

Test Run and Commissioning Sheet

Serial Number **RS51277L689316F**

Customer:

Customer Name & Address:	Spectra Eng Ltd. Sharatpur	
Contact No:	01850-227599	Tel:
	Sharatpur	Tel:

Gen set:

Product ID (Plant No.):	20E13598C/2						
Gen Set:	Model	KVA		Details			
	PS-80	80					
Engine:	Brand	Model No		Serial No			
	Perkins						
Alternator:	Brand	Model No		Serial No			
	Stamford	UC1224G1		C195435328			
Year of Manufacturing							
ATS Type	<input checked="" type="checkbox"/> Nil	Local	Foreign	Magnetic Contractor	Brand & Model	Capacity (Amp)	
					N/A	N/A	
Canopy Type	<input checked="" type="checkbox"/> Open	Local	Foreign	Canopy internal insulation	Good/Not Good	Canopy Sound performance	Good / Not Good <i>N/A</i>
Controller Model	7120 MKII	Battery Charger		Connected	Not Connected		

Installation:

Place Of Installation	12.04.21	Date of Delivery	12.04.21
Date Of Installation	13.04.21	Date Of Commissioning	13.04.21
Warranty Expiration date		Free Service Period	

365 DAYS / 1500H whichever come first from the date of commissioning

Load Test:

Item No	KW	Hz/Speed	Voltage Phase-N			Current			Oil Pressure Bar	Temperature °C
			V1-N	V2-N	V3-N	I1	I2	I3		
1	00	50	230	230	231	0A	0A	0A	05	60
2	00	50	231	230	230	0A	0A	0A	05	62
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

13/04/21

Related Documents

User Manual	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	No	Electrical Diagram of Gen. Set	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	No
Maintenance/User Hand Book	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	No	Electrical Diagram of Foreign ATS	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	No

Warranty Dose Not Cover:

- ☉ Defects due to users improper maintenance (Not following the maintenance instruction by Manufacturer)
- ☉ All Consumable items (Not following the user guide/manual by Manufacturer)
- ☉ Normal Wear & Tear
- ☉ Alterations or repairs of any parts without prior approval by authorized Manufacturer/Distributor.
- ☉ Not Following written Instruction/Comments/Recommendation given by Commissioning Manager / Engineer.

For Cross World Group

Nazmul
13.04.21

Commissioning Engineer

Date:

For Customer

md. Nayim Hossain
13/04/2021

The Gen set has been commissioned successfully & handed over without any discrepancy. We understood the operational procedure.

Response Time	Fast	Slow	Customer observation about product & service			
Product Problem Identification	<input checked="" type="checkbox"/> OK	Not Ok	Delighted	Very Satisfactory	Satisfactory	Unsatisfactory
Operation Procedure Explanation	<input checked="" type="checkbox"/> OK	Not Ok	Remarks (If any):			
Service Engineer Behavior	<input checked="" type="checkbox"/> OK	Not Ok				
Additional Work / service/Commissioning Done	<input checked="" type="checkbox"/> OK	Not Ok				

Electrical and Mechanical Installation Sheet

Serial Number: RS51272V689316F

Project Name	Spectra Eng. Ltd	kVA/Model	80 kVA/PS-80
Address:	Sharadipun	Date	13.4.21

STEP 1 : Check points when shipment arrive to site		Remarks
Engine & Alternator		OK
1	No visual damage to engine or generator.	OK
2	Visual damage to engine or generator.	OK
3	Gen set Placement (Leveling & bolting)	OK
If there is any visual damage, please inform concern dept.		all OK

Step 2 : Gen set room /environmental condition		Ok	Not ok	Remarks
1	Sufficient space around the generator for movement	OK		
2	Proper light and air inside the room	OK		
3	Dust proof, neat and clean	OK		

Step 3 : Cable selection & termination		Ok	Not ok	Remarks
1	Check the power cable rating and insulation quality	OK		
2	Check the control & signal cable	OK		
3	Cable laying & dressing	OK		
4	Cable marking & termination	OK		
5	Cable trench / tray (If any)	OK		
6	Power cable connections from Alternator - ACB, ACB-ATS, ATS-LT	OK		
7	LT/Load are correct (Balanced)	OK		
8	Phase Sequence	OK		

Step 4 : Earthing System/connection		Ok	Not ok	Remarks
1	Separate earthing for generator	OK		
2	Earthing result below 1 ohm	OK		
3	Connection from earthing bar to generator/ATS (body & neutral)	OK		

Step 5 : Exhaust/silencer System-		Ok	Not ok	Remarks
1	Mounting of Exhaust silencer	OK		
2	Rigid / flexible fixing of exhaust pipe	OK		
3	Diameter & Length of exhaust pipe *	OK		
4	Support system	OK		
5	Extra flexible if required	OK		
6	Rain cap	OK		
7	Insulation & Quality	OK		
8	Alignment	OK		
9	Drainage point	OK		
10	Gasket fittings and leveling	OK		
11	Bolting, tightening & welding	OK		

STEP 6 : Radiator System		Ok	Not ok	Remarks
1	Ducting Dimension	OK		
2	Opening area of ducting	OK		

3	Canvas cloth fitting	OK		
4	Support system	OK		
5	Out flow / louver	OK		
6	Water Drain line	OK		
7	Coolant Spec	OK		
8	DM Water	OK		

STEP 7 : Fuel System		Ok	Not ok	Remarks
1	Check fuel day tank placement / capacity *	OK		
2	Check fuel reservoir placement / capacity *	OK		
3	Fuel feed line (MS pipe Diameter)	OK		
4	Fuel return line (MS pipe Diameter)	OK		
5	Fuel tank height & size/capacity (for 4000 series)	OK		

STEP 8 : Ventilation System		Ok	Not ok	Remarks
1	Check all ventilation blowers are installed as per engine requirement, wiring and its connection to DB/MCC.	OK		
2	Ducting for ventilation system	OK		
3	Check the air flow/capacity of the ventilation fan	OK		
3	Louver/ ventilation fan placement / condition checking (if necessary)	OK		
4	Pre-filtration system for air intake	OK		

STEP 9 : Miscellaneous		Ok	Not ok	Remarks
1	Breather pipe extension	OK		
2	Battery terminal connection and its condition.	OK		
3	Check availability of distilled water, lube oil, coolant and diesel for commissioning as required	OK		
4	Check hanging condition of the ATS on the wall.	OK		
5	Visual condition of the Canopy, ATS, Fuel tank etc.	OK		
6	Lube oil drain line	OK		
7	Check and make overall comment on environmental condition to run the generator	OK		

We have checked and certify that the works mentioned above has done as per our drawing/design/requirements/recommendations.

Cross world Personnel : md. Nazmul bashar Signed : [Signature] Date : 13.04.21
 End user personnel : md. Nayim Hossain Signed : [Signature] Date : 13.04.21

COMPLETION CERTIFICATE

DATE: 13.04.21

To,

Project Name : Spectra Engineers Ltd. Sharidpur

COMPLETION CERTIFICATE OF DIESEL GENERATING SET PLANT ID:

20E13598C/2

---MODEL #-----PS-80-----

Dear Sir,

We have since completed installation, testing and commissioning of above generating set with model PM/PS-80 and tested it as per ALLAM's manual on the Date 13.4.21 in presence of your representative/operator and found satisfactory performance in all respect and handed over its key and all the relevant standard accessories, equipment and manuals to your representative.

We have also explained your operator how to conduct daily, weekly, monthly as well as all other inspections/services as called for in the ALLAM's manual for smooth and trouble free operation of this generator. We shall cover warranty for the next 12 (Twelve) months from the date of its delivery, as per ALLAM's terms and conditions of sales.

If you disagree with us and have any other query, please inform us as soon as possible. If we do not hear from you within next 7 (seven) days, contrary to what we have stated above, we shall consider that the plant has been received by you in a satisfactory condition.

Yours faithfully,
Cross World Power Ltd.

Narmul
13.4.21

For and on behalf of

received the Plant in
Good order & condition.

hab
13/04/21

* DG-02 *



DATE: 13.04.2021

To,

Project Name: Spectra Engineers Ltd. Sharriatpur.

Dear Sir,

We would like to express our heartfelt gratitude for providing us the opportunity to serve you with our generator. The KVA Tempest brand diesel generator has been commissioned and is presently running properly.

The product that Cross World supplies are of highest quality and would definitely outlive any generator that you have used in the past provided the generators are maintained properly. And to achieve that there is no alternative to routine servicing of the generators.

It is essential that the new generator must undergo routine servicing for the first time after running for 120 hours, followed by routine servicing after every 200 hours of running. During each routine servicing basically lube oil filter, fuel filter, coolant and lube oil needs to be changed. Air filter needs to be changed after every 400 hours of running. This is the standard rule, but if the generator is in dusty environment then the air filter may require changing at every 200 or less hours of running.

Saline water in the radiator would eventually damage the engine block, resulting in seizure of the engine. We suggest you to avoid using normal tap water in the radiator as well. Our recommendation is to use distilled water in the radiators. The radiator must also be serviced once every 400 hours of running if not earlier. Basically, if the above rules are followed strictly, your generators will have a service life of over 10 years without hassle.

All diesel generators are used as per their application (Prime/Stand By/Base load) recommended in ISO 8528. It is also recommended that the generators depending on the usage should follow the instruction as per O & M / User Manual and maintain a recommended ventilation system inside engine room.

There is another critical issue that is often overlooked by our clients. It is the air circulation within the generator room. The fresh cold air flow into the room is sucked in by the engine for combustion. To keep the ambient temperature to a minimum, a continuous in-flow and out-flow of air is a must. Otherwise, if the ambient temperature reaches over 45°C, the engine temperature shoots up, resulting in premature shutdown.

We believe it is our prerogative to keep each of our customers aware of the critical issues regarding the products that we supply and we can only request you to instruct the persons responsible for maintenance of the gen set to inform us to perform routine servicing upon completion of the running hours mentioned above. In any case, we would have our engineers proactively contact your maintenance department time to time.

We hope the above information would be helpful for your maintenance team.

Thank you once again for extending your support.

Sincerely yours,
Cross World Group

Rab
13/04/21

জেনারেটর চালানোর পূর্বে নিম্নের নিয়মাবলী মেনে চলবেন।

প্রতিদিন যা যা চেক করবেন :

১. প্রতিদিন ডিপ স্টিক এর দাগ দেখে লুব অয়েলের লেভেল চেক করতে হবে। নিচের চিত্র অনুযায়ী যদি লুব অয়েলের লেভেল কমে যায় তাহলে পরিমাণ মত অয়েল ঢেলে লেভেল ঠিক রাখতে হবে (যে লুব অয়েল ঢালা ছিল একই লুব অয়েল ঢালতে হবে)
২. প্রতিদিন রেডিয়েটরের কুলেন্ট লেভেল চেক করতে হবে। যদি কুলেন্ট লেভেল কমে যায় তাহলে প্রিমিক্সড কুলেন্ট ঢেলে লেভেল ঠিক রাখতে হবে।
৩. প্রতিদিন এয়ার ফিল্টার ক্রিনার ইন্ডিকেটর চেক করতে হবে। প্রয়োজনে পরিষ্কার অথবা পরিবর্তন করতে হবে।
৪. প্রতিদিন ডিজেলের পরিমাণ লক্ষ্য রাখতে হবে। ডিজেলের পরিমাণ ট্যাংক এর তিন ভাগের এক ভাগ এর নিচে নামলে পুনরায় ডিজেল ঢেলে ট্যাংক ফুল করতে হবে। জেনারেটর বন্ধ রেখে ডিজেল ট্যাংকে ঢালতে হবে।
৫. জেনারেটর রুম এবং জেনারেটর প্রতিদিন পরিচ্ছন্ন রাখতে হবে।

নির্দিষ্ট সময় পর পর যা করতে হবে :

১. প্রথম ৫০ ঘন্টার মধ্যে শুধুমাত্র লুব অয়েল এবং অয়েল ফিল্টার পরিবর্তন করতে হবে। (নতুন জেনারেটর এবং মেজর অভারহোলিং করা জেনারেটর এর জন্য প্রযোজ্য)
২. প্রতি ৭ দিন পর পর এয়ার ফিল্টার চেক করতে হবে প্রয়োজনে ড্রাই কমপ্রেস্ট এয়ার দিয়ে পরিষ্কার করতে হবে।
৩. প্রতি ৭ দিন পর পর ব্যাটারির ইলেক্ট্রাইট লেভেল চেক করতে হবে। প্রয়োজনে ডিস্টিল্ড ওয়াটার দিয়ে লেভেল ঠিক রাখতে হবে।
৪. প্রতি ২৫০-৩০০ ঘন্টা অথবা ০৬ মাস যেটি আগে হবে - লুব অয়েল, অয়েল ফিল্টার ও ফুয়েল ফিল্টার পরিবর্তন করতে হবে।
৫. প্রতি ৫০০ ঘন্টা অথবা ০১ বৎসর (যেটি আগে হয়) পর এয়ার ফিল্টার পরিবর্তন করতে হবে। এটা জেনারেটরের চারপাশের পরিবেশের উপর নির্ভর করবে। বেশি ডাস্ট থাকলে তাড়াতাড়ি এয়ার ফিল্টার পরিবর্তন করতে হবে।
৬. প্রতি ৫০০ ঘন্টা পর ডাইনামো এবং ফেন ড্রাইভ বেল্ট চেক করতে হবে। প্রয়োজনে এডজাস্ট অথবা পরিবর্তন করতে হবে।
৭. প্রতি ৫০০-১০০০ ঘন্টা পর ভান্স ক্রিয়ারেস চেক এবং এডজাস্ট করতে হবে। প্রয়োজনে Cross World এর টেকনিক্যাল সাপোর্ট নিতে হবে।
৮. প্রতি ১০০০-১২০০ ঘন্টা অথবা ১ বছর পর কুলেন্ট এবং কুলেন্ট ওয়াটার ফিল্টার (যদি থাকে) পরিবর্তন করতে হবে।

জেনারেটর চালানোর সময় সতর্কতা :

১. জেনারেটর স্টার্টিং এর সময় ব্যাটারীর ভোল্টেজ ১০.৩০ এর নিচে নেমে গেলে ব্যাটারী চার্জ এর ব্যবস্থা করতে হবে। কম ভোল্টেজে বার বার স্টার্ট করলে স্টার্টার মটর নষ্ট হতে পারে।
২. জেনারেটর নেট কখনই কেপাসিটির ৪০% এর কম লোডে চালানো উচিত নয়। ৪০% এর কম লোডে চালালে ইঞ্জিনের বিভিন্ন জায়গা থেকে লুব ওয়েল লিক হতে পারে। এক্ষেত্রে Engine Manufacturer কোন ওয়ারেন্টি প্রদান করে না।
৩. জেনারেটর এর এন্ট্রিয়েন্ট টেম্পারেচার ৪০° সে: এর নিচে রাখতে হবে। জেনারেটর যাতে পর্যাপ্ত বাতাস পায় সেদিকে খেয়াল রাখতে হবে।
৪. জেনারেটরের লোড ধাপে ধাপে বাড়াতে হবে। ৫০% এর বেশী লোড কখনই একসাথে দেওয়া উচিত নয়।
৫. জেনারেটর চালানোর সময় ব্যাটারি চার্জ হচ্ছে কিনা লক্ষ রাখতে হবে।
৬. ব্যাটারীর চার্জ সঠিক রাখার জন্য সপ্তাহে কমপক্ষে ০২ (দুই) ঘন্টা করে জেনারেটর চালাতে হবে।

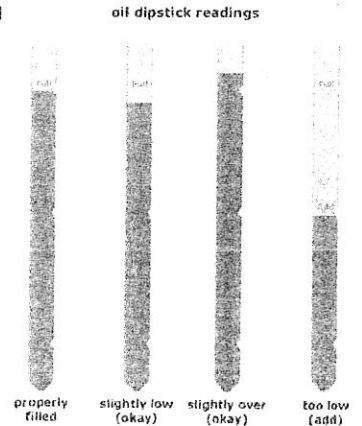
অবশ্যই জেনারেটর বন্ধ থাকা অবস্থায়-

- সকল প্রকার চেকিং করতে হবে
- ডিজেল, লুব অয়েল, ডিস্টিল্ড ওয়াটার এবং কুলেন্ট ফিলিং করতে হবে
- রেডিয়েটর ঠান্ডা হওয়ার আগে রেডিয়েটরের ক্যাপ খুলবেন না

ডিজেলের মধ্যে যাতে পানি, ডাস্ট এবং সালফার না থাকে সেদিকে লক্ষ রাখতে হবে।

লুব ওয়েলের গ্রেড SAE 15W/40 API CI-4 এবং রিনাউন্ড ব্র্যান্ড এর হতে হবে।

রেডিয়েটরে অবশ্যই রেকমেন্ডেড কুলেন্ট ব্যবহার করতে হবে।



প্রয়োজনে নিম্নের ফোন নম্বরে যোগাযোগ করবেন

টেকনিক্যাল সাপোর্ট ০১৭৫৫৫১৪৭৯০, ০১৭৫৫৫১৪৮২৯, ০১৭৫৫৫১৪৭১৮

পার্টস কেনার জন্য ০১৭৫৫৫১৪৮২০, ০১৭৫৫৫১৪৮০২, ০১৭৫৫৫১৪৮২৭